



SPECIFICHE TECNICHE

Camicia bianca manica lunga per il personale maschile e femminile del Corpo di polizia penitenziaria

PARTE I

GENERALITÀ

Le presenti specifiche tecniche hanno per oggetto le caratteristiche che devono possedere le camicie bianche a manica lunga per il personale del Corpo di polizia penitenziaria.

Le predette camicie dovranno essere conformi ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui all'Allegato n. 3 del Decreto Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare dell'11.01.2017, emanato nel rispetto del Piano d'Azione Nazionale sul Green Public Procurement (PANGPP) e pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 23 del 28.01.2017 (d'ora in poi CAM), che ha sostituito l'Allegato n. 1 del Decreto Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare del 22.02.2011.

CAPO I

ESIGENZE DI BASE

La camicia bianca per il personale maschile e femminile della Polizia Penitenziaria dovrà:

1. rispondere ai requisiti di funzionalità e di confort, idonei a garantire l'utilizzazione durante la normale attività di istituto, anche attraverso l'utilizzazione di materie prime innovative e qualificate nel settore del confezionamento;
2. mantenere la termoregolazione corporea, fornendo valori di aereopermeabilità sufficiente all'evaporazione del sudore;
3. essere antistatica;
4. garantire un'ottimale vestibilità ed estetica, anche relativamente ad un sistema di stiratura agevole nonché alle diversità anatomiche dei destinatari del capo in argomento (ad esempio diversa abbottonatura etc.) avere il colletto rovesciato, rinforzato alle punte;
5. le caratteristiche merceologiche dovranno essere tali da conservare la destinazione d'uso nel tempo con particolare riferimento alla non ossidazione del colore a seguito di lavaggi;
6. avere il tessuto regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto o imperfezione quali in particolare, impurità, striature, barrature, ombreggiature nodi e falli;
7. rispondere ai requisiti richiesti.

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

La camicia bianca maschile e femminile di colore bianco, confezionata al 98% con tessuto cotone pettinato di altissima qualità e al 2% con elastan, ferme le caratteristiche indicate nelle "Esigenze di base", dovrà essere composta da:

- un corpo;
- un colletto;
- due maniche con polsini;
- una tasca al petto sx , non coperta da pattina e con il fregio del Corpo ricamato, di adeguate proporzioni, sulla parte superiore sx della medesima tasca;
- due controspalline con fascette porta distintivi di qualifica.

CAPO II

REQUISITI TECNICI DELLA MATERIA PRIMA

MATERIA PRIMA – Tessuto per camicia

Materia prima:	98% cotone pettinato di altissima qualità con fibre lunghe che conferiscono compattezza e morbidezza al tessuto 2 % elasthan	AATCC 20-2011 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 + ASTM D 276-00a (2008) Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg UE N 1007/2011 27/09/2011 GU UE L272 18/10/2011
Filati	Regolari ed uniformi e del grado di torsione	Come da campione ufficiale
Colore	Bianco ottico	Tonalità ed intensità di tinta, come da campione
Armatura	tela	UNI 8099: 1980
Altezza	Idonea alla confezione, con cimose distese e regolari	UNI EN 773
Massa areica	168 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127 : 1999
Riduzioni (filati/cm)	Ordito n. 65 ±1 filo Trama n. 30 ±1 filo	UNI EN 1049-2/ 1996
Titolo dei filati	Ordito Tex 7,4x2 (NEC 80/2) Trama Tex 20x1 (NEC 30+40 dtex elestan)	UNI 9275: 1988
Resistenza alla trazione	Ordito non < N 600 Trama non < N 390	UNI EN ISO 13934-1: 2000
Resistenza all'abrasione	Primi due fili rotti dopo 12.000 cicli	UNI EN ISO 12947-1:2000 + UNI EN ISO 12947-2:2000 KPa 9 abradente lana
Resistenza alla formazione di pelosità superficiale ed al pilling	Non inferiore all'indice 3-4 dopo 7.000 giri	UNI EN ISO 12945-1: 2012
Contenuto di appretto	Non superiore all'1,5%	5119: 1966
Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	Non superiore al 1,5% sia in ordito che in trama	UNI EN ISO 6330:12 Lavaggio2A Asciugamento tipo c Detersivo di tipo domestico in commercio - ECE e IEC senza fosfati
Variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo	Non superiore al 1,5% sia in ordito che in trama	UNI EN ISO 6330
Finissaggio doppia azione/facile manutenzione	Tolleranza 1 punto Oleorepellenza non < 5 Idrorepellenza non < 3 Rilascio sporco non < 7	La durata del finissaggio a 20 lavaggi non è regolamentata da normative ma è da considerarsi un PLUS del finissaggio
Proprietà finissaggio dopo 20 lavaggi	Tolleranza 1 punto Oleorepellenza non < 3 Idrorepellenza non < 2 Rilascio sporco non < 6	AATCC 193 AATCC 118 AATCC 130
Proprietà antipiega del tessuto	Dopo asciugamento indice 2 dopo stiratura indice 3	AATCC 124
Permeabilità all'aria	Quantità d'aria passante al minuto primo; su provino di cm ² 20, con depressione di mm. 10: Non inferiore litri 98	UNI EN ISO 9237: 1997
Solidità della tinta: ➤ alla luce (Xenotest)	Indice di degradazione non < 5 della scala dei blu	UNI EN ISO 105 B02: 2013 A1 (Marzo 2002)
➤ agli acidi	Indice di degradazione non	UNI EN ISO 105 E05 :10

➤ agli alcali	< 4 scala dei grigi Indice di degradazione non < 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E06 :06
➤ al sudore	Indice di degradazione e scarico non < 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E04 :13
➤ alla stiratura ferro caldo	Indice di degradazione e scarico non < 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 X11 : 1998 UNI EN ISO 105 X12 : 2003
➤ allo sfregamento	Indice di scarico non < 4 scala dei grigi	
➤ al lavaggio domestico e commerciale	Indice di degradazione e scarico non < 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 C06 :2010

Il tessuto subirà un medesimo trattamento antipiega "Permafix" che non modificherà minimamente l'aspetto e la vestibilità della camicia, conferendogli la proprietà di anti-stiro.

CAPO III ACCESSORI

BOTTONI PERSONALIZZATI – FILATO CUCIRINO - TERMOADESIVI

I suddetti accessori possono essere a scelta della ditta purché di standard qualitativi elevati e comunque idonei alla destinazione d'uso.

Per ogni particolare si fa riferimento al campione ufficiale.

Qualora dalla data dell'approvazione delle Specifiche Tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO o altre norme tecniche ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

CAPO IV Verifiche di conformità (Collaudo)

L'esame della camicia dovrà tendere ad accertare in particolare che:

- le dimensioni dell'oggetto confezionato corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure, con tolleranze dell'1% in più o in meno fino ad un massimo di 1 cm. per misure che eccedono i cm. 100. Nessuna tolleranza è ammessa sulle misure del colletto;
- le cuciture siano eseguite con impiego di filato che corrisponda per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione;
- le asole siano razionalmente eseguite e ben rifinite;
- i bottoni siano **solidamente** applicati in corrispondenza delle rispettive asole;
- il colletto sia ben sagomato, senza arricciature o grinze, delle dimensioni prescritte e le punte siano simmetriche tra loro;
- l'interno del colletto sia munito delle varie basi di rinforzo e del sostegno alle punte;
- le cuciture di unione dei fianchi, delle maniche e quelle del giromanica siano eseguite come prescritto.

CAPO V ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

All'interno di ciascuna camicia, al centro della cucitura di unione del listino del collo con lo spallaccio, deve essere applicata una etichetta in tessuto riportante con dicitura indelebile i simboli internazionali di lavaggio e le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto di fornitura;
- misura in centimetri e pollici versione maschile e solo la taglia per la versione femminile;
- scritta "Polizia Penitenziaria";
- i seguenti simboli di pulitura previsti dal codice internazionale.

Non sono ammesse etichette di carta autoadesive e non, prive anche parzialmente delle suddette diciture.



Ciascuna camicia, accuratamente stirata, ripiegata su un rettangolo di cartoncino e fissata con fermagli in plastica, dovrà essere inserita in un sacchetto di polietilene trasparente di dimensioni adeguata, richiudibile.

Il confezionamento della camicia dovrà essere integrato, nel colletto, da un interno collo e da un sottocollo (posto a cavallo del primo bottone) in materiale plastico trasparente, di opportuna consistenza e da una striscia di cartoncino a sostegno del colletto.

Le camicie saranno poi consegnate in scatoloni di cartone ondulato di idonee dimensioni e robustezza, ognuno dei quali conterrà 30 capi della stessa taglia suddivisi in confezioni di cartone contenenti singolarmente n. 3 camicie (come da campione ufficiale).

Ciascuno scatolone, nella parte esterna, dovrà recare le seguenti indicazioni:

- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione e quantità del contenuto;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- misura/taglia in pollici e centimetri;
- scritta "Polizia Penitenziaria";
- codice a barre.

La chiusura degli scatoloni è completata con l'applicazione su tutti i lembi aperti di un nastro adesivo, largo non meno di mm. 50.

CAPO VI – CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non previsti nelle presenti Specifiche Tecniche si rinvia ai campioni ufficiali.

CAPO VII – DESCRIZIONE DEI MANUFATTI

I manufatti dovranno essere conformi alle seguenti descrizioni, nonché alla foggia del campione ufficiale di riferimento.

VII.1 DESCRIZIONE CAMICIA MASCHILE

La camicia maschile è composta dalle seguenti parti:

- un corpo (un dietro e due davanti);
- un colletto (vela e listino);
- due maniche con polsino;
- una tasca al petto, lato sinistro senza aletta e con ricamo del fregio del Corpo;
- due contropalline.

VII.1.1 CORPO

È costituito da due parti anteriori ed una parte posteriore unite tra loro e rifinite al fondo con un orlo continuo alto cm. 0,6.

- Parti anteriori. La parte anteriore sinistra presenta un cannoncino esterno largo cm. 3,5

con due impunture verticali a cm. 0,7 circa dai bordi.

Sul cannoncino sono realizzate n. 6 asole verticali.

La parte anteriore destra presenta un piegone interno di cm. 3 circa con cucitura di fermo. In corrispondenza delle asole del lato sinistro, sono applicati n° 6 bottoni, con personalizzazione, forma e colore come da campione di riferimento, altri due bottoni, quali scorta, devono essere applicati sul fondo.

- Parte posteriore. La parte posteriore, in un unico pezzo, è superiormente unita allo spallone con cucitura. Lo spallone è realizzato in tessuto doppio. Presenta due pieghe verticali a partire dallo spallone, per dare maggior volume e vestibilità alle spalle.

VII.1.2 COLLETO

In due pezzi (vela e listino) sagomati, sono uniti fra loro con cucitura a macchina come da campione.

- La vela è composta da due strati di tessuto e da uno di rinforzo interno.

Il rinforzo interno della vela è formato da un tratto di tessuto bianco, indeformabile, saldato sullo strato di tessuto esterno della vela con processo di fusione permanente a caldo.

Altro strato di tessuto termoadesivo sagomato è applicato sul tratto indeformabile per tutta la lunghezza della vela con funzione di rinforzo.

La vela è rifinita con impuntura a cm 0,5 dai bordi.

Il listino è formato da due strati di tessuto. Su quello esterno è saldato, con processo di fusione a caldo, un interno indeformabile. Sul listino, internamente a cm 0,6 dalla chiusura con il corpo, è praticata una cucitura lineare.

Sull'estremità sinistra del listino è realizzata un'asola orizzontale; sul lato destro è applicato un bottone in poliperla, personalizzazione e dimensione, come da campione ufficiale.

VII.1.3 MANICHE

Sono confezionate in un sol pezzo, chiuse con cuciture longitudinali ed unite al corpo in maniera che la suddetta cucitura risulti in prosecuzione di quella dei fianchi.

All'estremità di ciascuna manica, in corrispondenza della linea del gomito, è ricavata un'apertura, fermata nella parte superiore con fermatura. I lembi di tale apertura sono rifiniti, (sul lato dell'asola) con una lista, ricavata dal medesimo tessuto, lunga cm. 16 e larga cm. 2, sagomata con una punta nella parte alta; l'altro lato dell'apertura con un orlo di cm. 0,5.

In corrispondenza della cucitura di unione con i polsini le maniche presentano, ognuna, 2 pieghe.

Le maniche terminano al fondo con polsino costituito da due strati di tessuto e da un interno indeformabile termoadesivo applicato al tessuto esterno. Il polsino ha forma rettangolare, con angoli inferiori smussati ed è munito di asola e relativo bottone. A cm 1 dalla cucitura di unione con le maniche, sui polsini è praticata un'impuntura che prosegue per tutto il perimetro dello stesso a distanza di cm. 0,5 dal bordo.

VII.1.4 TASCA AL PETTO

Una tasca è posizionata sul petto, lato davanti sinistro. Il bordo superiore presenta un orlo ripiegato internamente di altezza cm. 2 sul quale dovrà essere ricamato il fregio del Corpo verso il lato sinistro.

Le dimensioni della tasca sono le seguenti:

- altezza cm. 14;
- larghezza cm. 12,5.

VII.1.5 CONTROSPALLINE

Le controspalline sono dello stesso tessuto del corpo, in tessuto doppio, sagomate in punta, e sono rinforzate all'interno con tela termoadesiva.

Sono cucite con un'estremità tra il giro manica e la spalla, mentre l'altra estremità, rimane libera, e presenta un'asola orizzontale a cm 1,5 dalla punta al centro dell'asola.

In corrispondenza di questa asola è applicato sulla spalla un bottone in poliperla bianco, come da campione ufficiale.

La controspallina presenta lungo tutto il perimetro libero una cucitura a cm 0,5 dal bordo.

Le controspalline sono delle seguenti dimensioni:

- lunghezza: cm 14,5 dall'attaccatura della manica;
- larghezza: cm 5 all'attaccatura con le maniche;
- larghezza: cm 4,5 all'altezza dell'asola.

VII.2 DESCRIZIONE CAMICIA FEMMINILE

La camicia femminile è composta dalle seguenti parti:

- un corpo (un dietro e due davanti);
- un colletto (vela e listino);
- due maniche con polsino;
- una tasca al petto, lato sinistro senza aletta e con ricamo del fregio del Corpo;
- due contospalline.

VII.2.1 CORPO

È costituito da due parti anteriori ed una parte posteriore unite tra loro e rifinite al fondo con un orlo continuo alto cm. 0,5.

- Parti anteriori. La parte sinistra presenta un piegone interno di cm. 2,5 di larghezza con cuciture di fermo.

La parte destra è rifinita con un cannoncino esterno largo cm 3, con due impunture verticali a cm 0,5 dai bordi. Sul cannoncino destro sono realizzate n. 6 asole verticali dalla taglia 36 alla 46 mentre sono realizzate 7 asole verticali dalla taglia 48 in su. La prima è posizionata a cm 3,5 dall'attaccatura del listino del collo, le altre equidistanti tra loro cm. 9.

Tutte le asole misurano cm 1,5 di lunghezza.

In corrispondenza delle asole sul lato sinistro, sono applicati n° 6 bottoni in poliperla bianchi lin. 18 con 4 fori, per le taglie dalla 36 alla 46 e 7 bottoni per le taglie dalla 48 in su più uno di scorta.

I due pezzi del davanti presentano una ripresa orizzontale che parte dal lato del fianco al livello del seno ed un'altra ripresa verticale che parte dal livello del seno fino al fondo in modo da poter ricavare un volume all'altezza del petto per dare forma alla camicia femminile.

- La parte posteriore è in un unico pezzo e presenta due riprese a partire dal riferimento del sottomanica fino al fondo.

VII.2.2 COLLETTTO

In due pezzi (vela e listino) sagomati, sono uniti fra loro con cucitura a macchina come da campione.

- La vela è composta da due strati di tessuto e da uno di rinforzo interno.

Il rinforzo interno della vela è formato da un tratto di tessuto bianco, indeformabile, saldato sullo strato di tessuto esterno della vela con processo di fusione permanente a caldo.

Altro strato di tessuto termoadesivo sagomato è applicato sul tratto indeformabile per tutta la lunghezza della vela con funzione di rinforzo. Un terzo rinforzo è applicato solo sulle punte della vela.

La vela è rifinita con impuntura a cm 0,5 dai bordi.

Il listino è formato da due strati di tessuto. Su quello esterno è saldato, con processo di fusione a caldo, un interno indeformabile. Il listino misura in altezza cm 3.

Sul listino, internamente a cm 0,6 dalla chiusura con il corpo, è praticata una cucitura lineare.

Sull'estremità destra del listino è realizzata un'asola orizzontale il cui centro dista dal bordo cm 1,5.

In corrispondenza, sul lato sinistro è applicato a cm 1,5 dal bordo un bottone in poliperla, come da campione ufficiale.

VII.2.3 MANICHE

Le maniche sono realizzate in un sol pezzo, chiuse con cuciture longitudinali ed unite al corpo in maniera che la suddetta cucitura risulti in prosecuzione di quella dei fianchi.

All'estremità di ciascuna manica, in corrispondenza della linea del gomito, è ricavata un'apertura di cm 11 (escluso il polsino), fermata nella parte superiore con travetta.

I lembi di tale apertura sono rifiniti, uno (sul lato dell'asola) con una lista ricavata dal medesimo tessuto, lunga cm. 14,5 e larga cm. 2, sagomata con una punta nella parte

alta; l'altro lato dell'apertura con un orlo di cm. 0,5.

In corrispondenza della cucitura di unione con i polsini le maniche presentano, ognuna, 2 pieghe.

Le maniche terminano al fondo con polsino costituito da due strati di tessuto e da un interno indeformabile termoadesivo applicato al tessuto esterno con procedimento di fusione permanente a caldo.

Il polsino ha forma rettangolare ed è munito di asola e relativo bottone in poliperla.

A cm 1 dalla cucitura di unione con le maniche, sui polsini, è praticata un'impuntura.

Lungo tutto il resto del suo perimetro è praticata un'impuntura a cm 0,5.

VII.2.4 TASCA AL PETTO

Una tasca è posizionata sul petto, lato sinistro davanti. Il bordo superiore presenta un orlo ripiegato internamente di altezza cm. 2 sul quale dovrà essere ricamato il fregio del Corpo verso il lato sinistro.

Le dimensioni della tasca sono le seguenti:

- altezza cm. 14;
- larghezza cm. 12,5.

VII.2.5 CONTROSPALLINE

Le controspalline sono dello stesso tessuto del corpo, in tessuto doppio, sagomate in punta, e sono rinforzate all'interno con tela termoadesiva.

Sono cucite con un'estremità tra il giro manica e la spalla, mentre l'altra estremità, rimane libera, e presenta un'asola orizzontale a cm 1,5 dalla punta al centro dell'asola.

In corrispondenza di questa asola è applicato sulla spalla un bottone in poliperla bianco, come da campione ufficiale.

La controspallina presenta lungo tutto il perimetro libero una cucitura a cm 0,5 dal bordo.

Le controspalline sono delle seguenti dimensioni:

- lunghezza: cm 13,5 dall'attaccatura della manica;
- larghezza: cm 5 all'attaccatura con le maniche;
- larghezza: cm 4,5 all'altezza dell'asola.

Parte II

Parametri di valutazione dell'offerta

Capo I

Modalità di presentazione dell'offerta

Generalità

Le imprese invitate dovranno presentare, **pena l'esclusione**, con le modalità stabilite dalla *lex specialis*, in particolare, dal disciplinare di gara, quanto di seguito riportato:

- a. n. 6 camicie bianche manica lunga di cui n. 3 maschili e n. 3 femminili (preferibilmente nelle taglie di seguito indicate):
 - n. 1 tg. 40 (femminile);
 - n. 1 tg. 42 (femminile);
 - n. 1 tg. 46 (femminile);
 - n. 1 tg. 14 ½ (maschile);
 - n. 1 tg. 15 ½ (maschile);
 - n. 1 tg. 16 (maschile);
- b. campionatura delle seguenti materie prime e accessorie:
 - tessuto principale (almeno tre metri in continuo);
 - una campionatura degli accessori (adesivo per colletto, bottoni, filato) utilizzati per la realizzazione del manufatto;
- c. descrizione tecnica dei manufatti offerti in gara, contenente i particolari di lavorazione, confezione, prestazione dei tessuti e delle materie accessorie impiegate per la

realizzazione dei manufatti, con l'indicazione delle relative caratteristiche tecniche e delle metodiche di prova, secondo le normative ufficiali vigenti;

- d. autodichiarazione rilasciata ai sensi degli articoli 46 e 47, d.p.r. 445/2000, da parte dei concorrenti, che i campioni di cui alle lettere "a" e "b" rispettano i requisiti tecnici minimi previsti dalle presenti specifiche tecniche e i requisiti minimi previsti dai CAM. La Stazione Appaltante si riserva di verificare, in qualsiasi momento nel corso della procedura di affidamento, la veridicità di quanto autodichiarato, anche attraverso l'invio dei campioni o parte di essi a laboratorio accreditato per l'effettuazione di prove tecniche a spese della Ditta, nei casi in cui ciò si renda necessario per assicurare il corretto svolgimento della procedura;

L'offerta dovrà inoltre, ai fini dell'attribuzione del punteggio, essere corredata, da:

- e. rapporti ufficiali di prova in originale o in copia conforme all'originale relativi ai campioni presentati con riferimento al tessuto principale rilasciati da centri/enti/organismi/istituti certificatori accreditati dall'ente certificatore ACCREDIA ovvero altro ente in mutuo riconoscimento, da cui risultino i valori utili all'attribuzione del punteggio per le miglorie apportate;
- f. autodichiarazione che gli eventuali rapporti di prova presentati, si riferiscono ai campioni offerti in gara (da presentare in caso di miglorie offerte ai fini della valutazione di seguito meglio specificata). La mancata presentazione dei rapporti di prova non potrà consentire l'attribuzione dei punteggi relativi alle miglorie apportate.

Valutazione delle miglorie

Alla Ditta che presenterà delle miglorie sul tessuto principale per la realizzazione delle camice bianche (Parte I - Capo II) verrà attribuito un punteggio secondo quanto previsto dalla "scheda punteggi migliorativi" (Parte II - Capo II).

Ai fini dell'attribuzione del punteggio tecnico, pena la non valutabilità, i campioni presentati dovranno essere accompagnati dai rapporti ufficiali di prova sopra specificati, rilasciati, con metodi accreditati, da centri/enti/organismi/istituti certificatori accreditati dall'ente certificatore ACCREDIA (unico organismo nazionale autorizzato dallo Stato a svolgere attività di accreditamento), ovvero altro ente in mutuo riconoscimento.

N.B. Le norme di riferimento per le condizioni di prova dovranno essere le stesse indicate, nelle relative voci, nelle tabelle relative al tessuto principale di cui al capo III - Requisiti tecnici minimi delle materie prime. Inoltre qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

I punteggi relativi alle caratteristiche tecniche-merceologiche migliorative, sono attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (Pmax) indicato nel prospetto sinottico al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (Lmax) e 0 (zero) al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta, interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti.

Si precisa che, in sede di offerta dovrà essere cura ed interesse della Ditta fornire esattamente tutti i dati richiesti dal presente paragrafo, nelle modalità di esecuzione indicate in quanto, in sede di valutazione:

1. non formerà oggetto di valutazione il requisito migliorativo che non sia supportato da rapporti di prova eseguiti obbligatoriamente con metodo di prova ACCREDIA ovvero che presenti rapporti di prova non corrispondenti alle metodiche richieste;

In caso di eventuale difformità tra i dati analitici dei certificati prodotti dall'offerente e quelli risultati dai certificati delle analisi disposte dall'Amministrazione, saranno ritenuti prevalenti questi ultimi. Qualora i dati risultanti dalle analisi eventualmente disposte dall'Amministrazione dovessero evidenziare l'assenza anche di uno solo dei requisiti tecnici minimi, la ditta verrà esclusa con tutte le conseguenze di legge e diritto all'incameramento della cauzione da parte della Stazione Appaltante.

Capo II

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI VERIFICA	PUNTEGGIO ATTRIBUIBILE	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Px)
Trazione	Ordito 600 N	UNI EN ISO 13934 -1:2013	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$

Trazione	Trama 390 N	UNI EN ISO 13934 -1:2013	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (Li - Vr)}{(L_{max} - Vr)}$												
Permeabilità all'aria	Non inferiore a 98 litri/min	UNI EN ISO 9237: 1997	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (Li - Vr)}{(L_{max} - Vr)}$												
Resistenza all'abrasione	Primi due fili rotti dopo 12000 cicli	UNI EN ISO 12947-1 : 2000 UNI EN ISO 12497-2 : 2000	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (Li - Vr)}{(L_{max} - Vr)}$												
Resistenza al pilling	Dopo 7.000 giri Indice 3/4	UNI EN ISO 12945-1: 2012	Da 0 a 6 punti	<table><tr><td>3/4</td><td>Punti</td><td>0</td></tr><tr><td>4</td><td>Punti</td><td>2</td></tr><tr><td>4/5</td><td>Punti</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>Punti</td><td>6</td></tr></table>	3/4	Punti	0	4	Punti	2	4/5	Punti	4	5	Punti	6
3/4	Punti	0														
4	Punti	2														
4/5	Punti	4														
5	Punti	6														
Proprietà antipiega del tessuto dopo stiratura (*)	Indice 3	AATCC 124	Da 0 a 6 punti	<table><tr><td>3</td><td>Punti</td><td>0</td></tr><tr><td>3/4</td><td>Punti</td><td>3</td></tr><tr><td>≥ 4</td><td>Punti</td><td>6</td></tr></table>	3	Punti	0	3/4	Punti	3	≥ 4	Punti	6			
3	Punti	0														
3/4	Punti	3														
≥ 4	Punti	6														
Variazioni dimensionale al lavaggio domestico	In trama Massimo 1,5%	UNI EN ISO 6330	Da 0 a 5 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (Vr - Li)}{(Vr - Lmin)}$												

(*) La prova potrà essere eseguita con metodo non accreditato ACCREDIA

Legenda:

P_x: Punteggio di merito;

P_{max}: Punteggio massimo assegnato alla prova;

L_i: Valore analitico riscontrato;

V_r: Valore di riferimento minimo o massimo previsto dalle condizioni tecniche;

L_{max/min}: Valore analitico maggiore o minore riscontrato fra i concorrenti.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es.0,01), per eccesso oltre lo 0,005 e per difetto entro o pari allo 0,005.

a.2 Certificazione Ecolabel Europeo (Dec. 2014/350/UE) o equivalente

punti 5

Certificazione Ecolabel Europeo sul processo di produzione del manufatto	5 Punti
Assenza delle suddette certificazioni Ecolabel Europeo	0 Punti

Il possesso della certificazione Ecolabel Europeo, o equivalente, dovrà essere attestato mediante idonea documentazione rilasciata dagli organismi competenti.

a.3 Servizio finalizzato alla promozione del riutilizzo dei prodotti tessili usati dalla stazione appaltante secondo le previsioni dei CAM **punti 5**

Al fine di promuovere il riutilizzo dei prodotti tessili già usati ovvero già posti fuori uso da questa Amministrazione che verranno sostituiti in tutto o in parte dalla fornitura oggetto della gara, si assegnano punti tecnici agli offerenti che si impegnano a ritirare e a ricondizionare i prodotti usati dalla stazione appaltante, per successiva:

- cessione, in quota almeno pari al 30%, a organizzazioni non lucrative di utilità sociale che effettuano distribuzione gratuita di prodotti tessili agli indigenti o che svolgono altre finalità etico-sociali;
- re-immissione in commercio;
- cessione ad altre imprese che utilizzano tessuti di scarto nei propri cicli produttivi, ciò laddove le condizioni dei prodotti usati donati dalla stazione appaltante non siano adeguate per il riuso.

La decontaminazione e il lavaggio devono essere commissionati e fatti eseguire da lavanderie

industriali in possesso della certificazione UNI EN 14065:2004.

Per l'attribuzione del punteggio, **l'offerente deve presentare un progetto sintetico** delle azioni che si impegna a svolgere al fine di promuovere il riuso dei capi e fornire gli accordi preliminari sottoscritti con la rete di soggetti da coinvolgere per l'esecuzione del servizio.

a.4 Caratteristiche estetiche-funzionali:

da 0 a 11 punti così ripartiti:

La Commissione eseguirà un esame organolettico dei manufatti tendente ad accertare – analogamente a quanto effettuato di norma nelle attività di controllo qualità e/o collaudi – la conformità delle caratteristiche estetico-funzionali a quanto di seguito riportato anche mediante confronto con il campione ufficiale posto a base della fornitura.

Attribuirà i punteggi secondo quanto previsto dalla tabella sottostante:

Parametro	Punteggio attribuibile	
	Presenza di lievi difformità che comportano la non piena rispondenza (1)(2)	Piena rispondenza (2)
Sagomatura, sostenutezza e rifinitura di colletto e polsini	0	2
Rifinitura dell'assemblaggio delle parti costituenti il colletto (listino e corpo) e simmetria delle punte	0	1
Rifinitura, dimensioni, posizionamento della tasca	0	1
Dimensioni finali della camicia (in relazione alle voci comprese nella tabella misure)	0	1
Mano del tessuto (consistenza, morbidezza, ecc.)	0	1
Sostenutezza, dimensioni e posizionamento delle contropalline	0	0,5
Presenza, posizionamento e resistenza delle varie basi di rinforzo e delle barrette prescritte all'interno del colletto	0	0,5
Posizionamento, rifinitura e sostenutezza delle cuciture, in particolare quelle di unione dei fianchi, delle maniche e del giromanica	0	0,5
Impunture: colore del filato impiegato, regolarità e fittezza dei punti	0	0,5
Rifinitura, dimensione e posizionamento delle asole	0	0,5
Tenuta e posizionamento dei bottoni	0	0,5
Altri particolari di costruzione	0	1
Confort (a seguito di prova di vestibilità e confronto con il campione ufficiale posto a base di gara)	0	1
Totali		11

- (1) La Commissione giudicatrice, fermi restando i parametri di giudizio già prefissati nel disciplinare tecnico, motiverà l'attribuzione dei punteggi con particolare riferimento alle suddette caratteristiche estetico-funzionali.
- (2) Tali parametri di valutazione sono riferiti esclusivamente a ciascun dettaglio costruttivo indicato e non anche all'intero capo.

a) Prezzo: max punti 30

L'offerta economica dovrà riportare il ribasso percentuale sul prezzo unitario posto a base di gara.

Il punteggio sulla parte economica sarà attribuito sulla base delle seguenti formule alternative:

1. nell'ipotesi in cui pervengano un numero di offerte ≥ 3 , con la seguente formula

$$P_x = C_i * 30$$

dove:

C_i	(per $A_i \leq A_{soglia}$)	=	$X * A_i / A_{soglia}$
C_i	(per $A_i > A_{soglia}$)	=	$X + (1-X) * ((A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia}))$

Legenda:

C_i : coefficiente attribuito al concorrente *iesimo*;

A_i : valore dell'offerta (ribasso) del concorrente *iesimo*;

A_{soglia} : media aritmetica dei valori dell'offerte (ribasso sul prezzo) dei concorrenti;

A_{max} : valore della migliore offerta (massimo ribasso sul prezzo)

X : 0,90.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

2. nell'ipotesi in cui pervengano solo 2 offerte, con la seguente formula

$$P_{(x)} = 30 * R_{(x)} / R_{max}$$

dove:

$P_{(x)}$ = punteggio attribuito al concorrente

$R_{(x)}$ = valore offerto (ribasso) dal concorrente (*a*)

R_{max} = valore dell'offerta più conveniente (max ribasso)

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

Camicie bianche manica lunga maschile - ALLEGATO 1

Colletto (in pollici)	14½	15	15½	15¾	16	16½	17	17½	18	18½	19	19½	20	21	22	23
Colletto (in centimetri)	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	51	53	55
Altezza colletto pronto mediano posteriore	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Altezza alle punte colletto	7	7	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Lunghezza totale parte posteriore	78,0	78,5	79,0	79,5	80,0	80,5	81,0	81,5	82,0	82,5	83,0	84,0	85,0	86,0	87,0	88,0
Lunghezza manica escluso polsino	56,0	56,5	57,0	57,5	58,0	58,5	59,0	59,5	60,0	60,5	61,0	62,0	63,0	64	65	66
Larghezza polsino	24,0	25,0	25,0	26,0	26,0	26,0	27,0	27,0	28,0	28,0	29,0	29,0	30,0	30,0	31,0	32,0
Altezza polsino	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Giromanica	49	50	51	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
Larghezza alle spalle nella parte più stretta	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
Controspalline	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
Metà torace	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82
Metà vita	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	68	70	72	76	78	80
Metà fondo	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	78	80	82

Le dimensioni dei manufatti confezionati devono corrispondere a quelle riportate nella tabella, con tolleranze dell'1% in più o in meno fino ad un massimo di 1 cm. per misure che eccedono i cm. 100. Nessuna tolleranza è ammessa sulle misure del colletto.

Camicie bianche manica lunga femminile - ALLEGATO 2

Taglie	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Colletto (in centimetri)	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5
listino	36,5	37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5	48,5	49,5	50,5	51,5
parte posteriore (lunghezza)	70,0	71,0	72,0	72,5	73,0	74,0	75,0	76,0	76,5	77,0	77,5	78,0	79,0	80,0	81,0	82
manica (da punta spalla al fondo escluso polsino)	51,5	52,0	52,5	53,0	54,0	55,0	56,0	56,5	57,5	58,0	59,0	59,5	60,0	61,0	62,0	63,0
Larghezza polsino	21,0	22,0	23,0	24,0	24,0	25,0	25,0	26,0	26,0	27,0	27,0	28,0	28,0	29,0	29,0	30,0
Altezza polsino	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
colletto (centro collo piegato)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
colletto punta	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Controspalline	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
Larghezza spalle	40,5	41,5	42,5	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,5	51,0	52,5	54,0	55,5	57,0	58,5	60,0
semitorace	52,0	53,0	54,0	55,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0
semivita (altezza centro occhiello)	46	47	48	50	52	53	54	56	57	60	63	65	67	69	73	75
fondo metà	51,0	52,0	53,0	54,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0
manica metà	22,0	23,0	23,0	23,5	23,5	24,0	24,0	25,0	25,0	26,0	26,0	27,0	27,0	28,0	28,0	29,0

Le dimensioni dei manufatti confezionati devono corrispondere a quelle riportate nella tabella, con tolleranze dell'1% in più o in meno fino ad un massimo di 1 cm. per misure che eccedono i cm. 100. Nessuna tolleranza è ammessa sulle misure del colletto.